

ELC

MACCHINE PIANPARALLELE

RETTIFICA FINE
LAPPATURA/LUCIDATURA



MELCHIORRE
QUALITY AND MORE

ELC

La qualità e la solidità delle macchine "ELC" abbinate a sistemi elettronici all'avanguardia, permettono di produrre con la massima efficienza riducendo i costi:

- Controllo elettronico retroattivo della pressione tramite vite a ricircolo di sfere.
- Semplicità di manutenzione per una maggiore efficienza.
- Teleservice per "online assistance" con linea internet e possibilità di collegamento alla rete aziendale.
- Sistema di irrigidimento automatico mola superiore, anti vibrazione.
- Motorizzazioni indipendenti e regolabili: mola superiore - mola inferiore - corona interna.
- Sistemi di termoregolazione avanzati e relativi controlli delle temperature su pannello.



- > Precisione
- > Elevate produzioni
- > Costi ridotti
- > Sicurezza
- > Facilità d'utilizzo

ELC 900

			ELC 500	ELC 900	ELC 1200	ELC 1500	ELC 2000
Versione	Numero satelliti		5 (6)	6 (5)	5 (4)	5	5 (4)
	Diametro utile	[mm]	160 (124)	254 (305)	430 (510)	520 (650)	720 (800)
Mola	Diametro esterno	[mm]	550	860	1220	1500	2000
	Superficie (Indicativa)	[cm ²]	2000	4500	10000	17000	25000
Caratteristiche	Dimensioni H x W x D	[m]	2,3x1,9x2	2,7x1,5x2,9	3,3x1,7x2,6	3,3x1,9x2,8	4,5x3,4x3,4
	Peso	Kg	2500	6000	10000	12000	35000
	Coppia asse verticale	[Nm]	6 8	16	27	36	90
	Potenza motori mole	[kW]	3 5,5	15 18,5	22 37	37 45	75
	Velocità max mole	[rpm]	200 350	120 200	100 200	90 130	80
	Diametro max. pezzi	[mm]	150	230 (280)	400 (480)	495 (620)	690 (750)

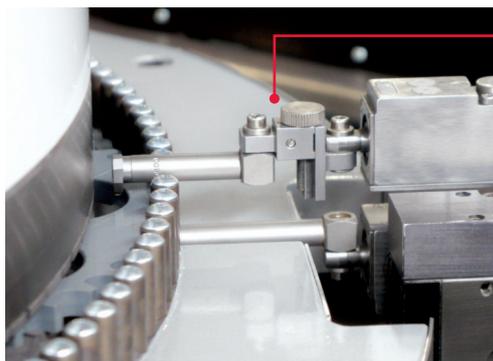
Le versioni indicate sono standard; I dati tecnici sono indicativi e possono essere modificati. Sono disponibili versioni intermedie secondo necessità, es: 650 e 800 su struttura 900-1000 con struttura 1200-FP700 (400 rpm)



- Pannello operatore "Touch Screen" a colori.
- Studio di software dedicati alle specifiche necessità.
- Sistema di autoapprendimento con grafici.

ELC 1500

> CARATTERISTICHE



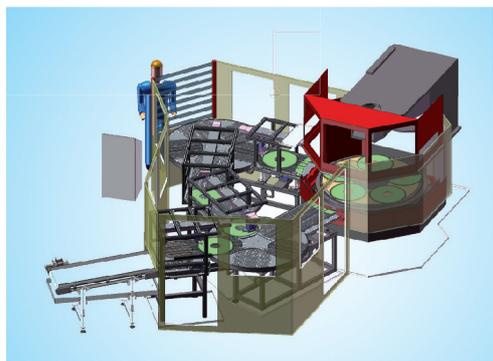
> SISTEMA DI MISURA PEZZI

Misurazione in process dei pezzi a contatto con risoluzioni inferiori al micron.

Misure indirette non a contatto.

> STRUTTURA A "C"

Struttura monolitica per garantire la massima rigidità



> CARICO E SCARICO AUTOMATICO

Esempio di sistema per satelliti (anche a mola bassa).

Possibilità di connessione a sistemi di lavaggio e spazzolatura.

> SISTEMA DI OSCILLAZIONE

Sistema esclusivo di bloccaggio automatico dell'oscillazione della mola superiore durante le diverse fasi del ciclo di lavoro.

› Supporto tecnico e di processo

- Esperienza e capacità tecnica: possibilità di studiare in collaborazione con il cliente le varie fasi del processo per ottimizzare il costo dell'operazione di rettifica fine.
- Tecnologia avanzata di sala prove per definizione ottimale delle mole di rettifica: possibilità di start-up con lavorazioni conto terzi.
- Programmi di manutenzione preventiva e training di processo specifico.



Alte **asportazioni**

Basse rugosità

Tolleranze (parallelismo/planarità) inferiori al micron

› Soluzioni chiavi in mano per processo "rettifica fine"



Automotive

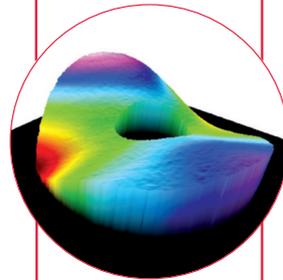
Qualità pezzi finiti controllati ad alta risoluzione (0,01 micron), con metodi statistici di controllo (es. Cpk / Cmk)



Idraulico



Ceramiche tecniche



Altri (ottica, metalli duri, silicio...)



Melchiorre Srl

Via Raffaello Sanzio, 58 - 20021 BOLLATE (Milan) - ITALY

P. +39 02 66.04.65.22

F. +39 02 66.04.01.11

E. info@melchiorre.net

 a SpeedFam company



www.melchiorre.net