

ELC

MACHINES DOUBLE SIDE

RECTIFICATION FIN
RODAGE/POLISSAGE



ELC

La qualité et la solidité des machines "ELC" associées à des systèmes électroniques d'avantgarde, permettent de produire efficacement en réduisant les coûts:

- Contrôle électronique rétroactif de la pression au moyen de vis à recirculation de billes.
- Simplicité d'entretien pour plus d'efficacité.
- Téléservice pour "l'assistance en ligne" avec ligne internet et possibilité de connexion au réseau d'entreprise.
- Système de raidissement automatique de la meule supérieure, anti-vibration.
- Motorisations indépendantes et réglables: meule supérieure - meule inférieure - couronne interne.
- Systèmes de thermorégulation avancés et contrôle des températures correspondants sur panneaux.



- > Précision
- > Productions importantes
- > Coûts réduits
- > Sécurité
- > Facile à utiliser

ELC 900

			ELC 500	ELC 900	ELC 1200	ELC 1500	ELC 2000
Version	Nombre de Satellites		5 (6)	6 (5)	5 (4)	5	5 (4)
	Diamètre utile	[mm]	160 (124)	254 (305)	430 (510)	520 (650)	720 (800)
Meule	Diamètre externe	[mm]	550	860	1220	1500	2000
	Surface	[cm ²]	2000	4500	10000	17000	25000
Features	Dimensions H x W x D	[m]	2,3x1,9x2	2,7x1,5x2,9	3,3x1,7x2,6	3,3x1,9x2,8	4,5x3,4x3,4
	Poids	Kg	2500	6000	10000	12000	35000
	Couple axe vertical	[Nm]	6 8	16	27	36	90
	Puissance des moteurs meules	[kW]	3 5,5	15 18,5	22 37	37 45	75
	Vitesse max. des meules	[rpm]	200 350	120 200	100 200	90 130	80
	Dimensions max. des pièces	[mm]	150	230 (280)	400 (480)	495 (620)	690 (750)

Les versions indiquées sont standards; Les données techniques sont indicatives et peuvent être modifiées. Des versions intermédiaires sont disponibles selon les besoins, ex: 650 et 800 sur structure 900-1000 avec une structure 1200-FP700 {400 tr / min}

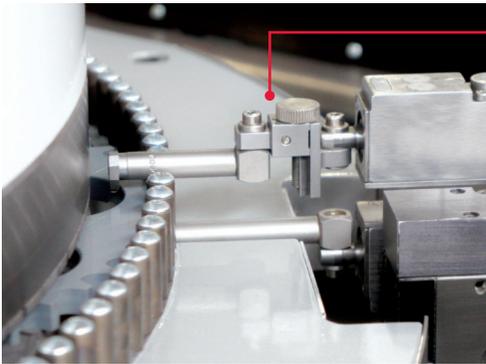


- Panneau opérateur "Touch Screen à couleurs.
- Etude de logiciels pour chaque besoin spécifique.
- Système d'auto-apprentissage à l'aide de graphiques.

ELC 1500

ELC

› CARACTÉRISTIQUES



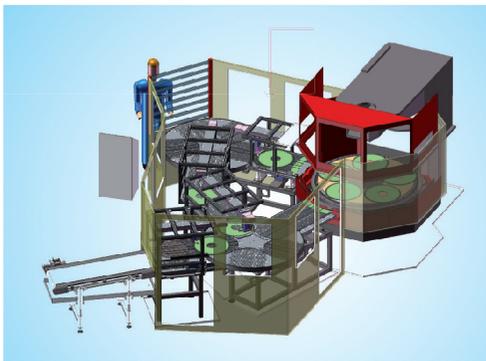
› SYSTÈME DE MESURE DES PIÈCES

Mesure "in process" des pièces en contact avec des résolutions inférieures au micron.

Mesurage indirectes pas en contact.

› STRUCTURE EN FORME DE "C"

Structure monolithique pour assurer le extrême rigidité.



› CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUE

Exemple de système pour satellites (également à meule basse)

Possibilité de connexion a des systèmes de lavage et brossage.

› SYSTÈME D'OSCILLATION

Système exclusif de blocage automatique de l'oscillation de la meule supérieure pendant les différentes phases du cycle de travail.



ELC

> Support technique et de processus

- Expérience et capacité technique: possibilité d'étudier en collaboration avec le client les différentes phases du processus optimiser le coût de l'opération de rectification fin.
- Technologie avancée de salle d'essais pour définition optimale des meules de rectification: possibilité de start up avec usinages en soustraction.
- Programmes d'entretien préventif et formation de processus spécifique.



Enlèvements élevés
Basses rugosités
Tolérances (parallélisme/planéité)
 inférieures au micron

> Solution clés en main pour processus "rectification fin"



automotive

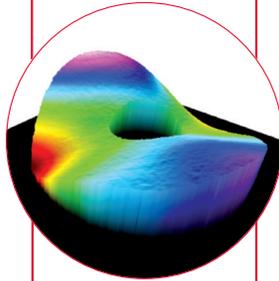
Qualité de pièces finies contrôlées
 haute résolution (0,01 micron),
 grâce à des méthodes
 statistiques de contrôle
 (ex. Cpk/Cmk)



hydraulique



céramiques techniques



autres (optique, métaux durs, silicium...)



Melchiorre Srl
Via Raffaello Sanzio, 58 - 20021 BOLLATE (Milan) - ITALY
P. +39 02 66.04.65.22
F. +39 02 66.04.01.11
E. info@melchiorre.net

 a SpeedFam company



www.melchiorre.net